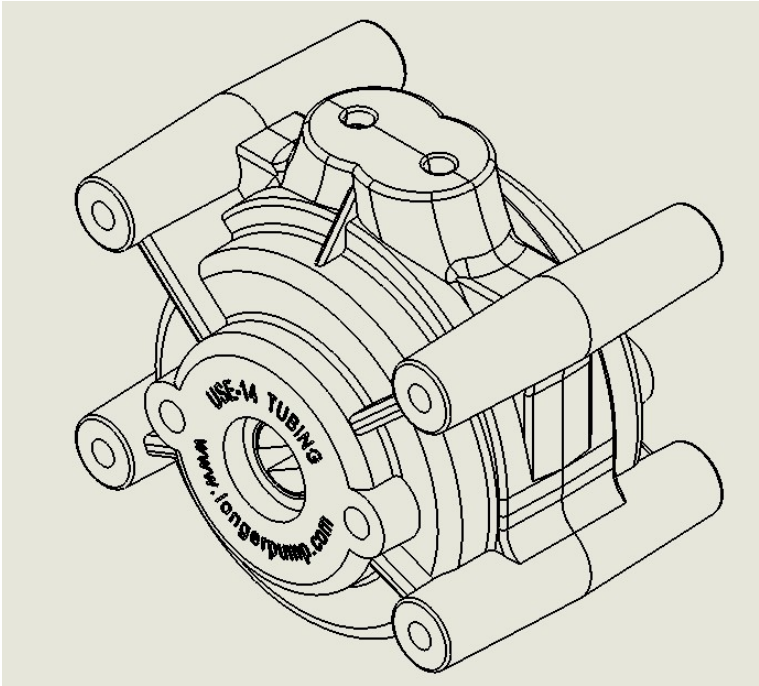


BZ15/BZ25 产品使用说明书



目录

1 一般性说明	1
1.1 注意事项	1
1.2 质保及售后服务承诺.....	1
1.2.1 保修承诺.....	1
1.2.2 维修承诺.....	1
1.2.3 争议处理.....	2
1.3 产品返修须知.....	2
1.4 联系方式	2
2 产品简介	2
2.1 主要特点	3
2.2 开箱检查	3
2.3 外形尺寸图	3
2.4 性能参数	3
3 系统安装	4
3.1 单泵头安装	4
3.2 串联泵头安装.....	4
3.3 软管安装	5
4 运输与保管	6



使用产品前，请仔细阅读此使用说明书。

此说明书的内容仅供参考，兰格公司会尽量保证其内容的正确性，但不对其说明书中存在的错误或疏忽承担责任。

兰格公司保留不事先通知而对产品(设计或规格)进行更改的权利。如需获得此说明书的最新版本，请与兰格公司或授权经销商联系。

1 一般性说明

1.1 注意事项

软管破裂可能会导致流体喷射出来，请使用适当的防护措施，并经常检查并及时更换软管，以保护操作人员和设备。

拆装软管时，请将软管中的介质排放干净，确保管道系统中没有压力，并将设备断开电源。泵运行时，请勿打开泵头。

泵长时间不运行时，应取下软管，避免长时间挤压软管使其变形。

泵头的滚轮要保持清洁和干燥，否则会加快软管的磨损，并缩短泵头及驱动器的使用寿命。

泵头外壳为塑料材质，表面容易被划伤，清洁时可用水直接冲刷或用软棉布擦拭，避免划伤表面。

泵头壳体材料不耐有机溶剂，应避免接触该类液体。

不要分解、更改或维修本产品。如本产品需要维修，请联系本产品的经销商。

1.2 质保及售后服务承诺

1.2.1 保修承诺

(1) 本产品整机保修期为 1 年，产品在保修期内发生故障，予以免费维修及更换零配件。耗材不在保修范围内。

(2) 属下列情况的本产品故障或损坏，无论是否在免费保修期内，均不在免费保修之列。

- 产品整机已经超出保修期；
- 产品使用者未按说明书要求，安装不当、保管不当、维护不当或使用不当造成的故障或损坏；
- 超出合同或技术协议中约定的使用条件；
- 非兰格服务机构、人员安装、修理、更改或拆卸造成的故障或损坏；
- 因使用非原厂部件或用户自行更换备件，且该备件未从兰格或指定经销商处购买导致的故障或损坏；
- 因意外因素或人为原因（包括输入不合适的电压、腐蚀、跌落等）导致的故障或损坏；
- 因自然灾害等不可抗力（如地震、火灾等）原因造成的故障或损坏；
- 因其他非产品设计、制造、质量等问题而导致的故障或损坏；

1.2.2 维修承诺

- 产品在保修期外发生故障，维修及更换零配件均按成本收费；
- 更换零部件 3 个工作日内可完成，若无法于维修时效内完成，将事前通知预估完成日期。

1.2.3 争议处理

若因产品质量、服务等产生争议，按合同或协议约定处理。如无合同或协议，双方协商解决，否则按国家相关法律法规处理。

1.3 产品返修须知

如需要将产品退返维修，请提前与公司或授权经销商联系，提供产品序列号并注明客户联系信息和产品故障现象。如果该产品曾暴露在有毒化学物质或其他对人体健康有害的物质环境中，请在退返产品之前将产品清洗干净。产品需用原包装或不低于原包装标准妥善包装，以防止运输过程中对泵造成损坏。

1.4 联系方式

销售电话：0312-3138553、3132333、3138011

售后电话：0312-3127877

传 真：0312-3168553

地 址：保定国家高新技术产业开发区大学科技园 6 号楼 B 座 3-4 层

网 址：www.longerpump.com.cn

2 产品简介

BZ 系列标准型蠕动泵泵头包含两类，BZ15 可装卡 1.6mm 壁厚软管，BZ25 可装卡 2.4mm 壁厚软管。泵头结构紧凑，便于 OEM 配套使用。压管间隙固定，运行平稳，流量范围 0-1700ml/min。泵头壳体采用透明 PC 材料，能实时观察泵头的运行情况。滚轮采用不锈钢材料，具有良好的化学稳定性。

表 1: 产品型号对照表

主产品型号	系列产品型号	产品描述	产品代码
BZ15-13	BZ15-13-A	PC 外壳, 不锈钢滚轮, 适用 14#软管	050101A
	BZ15-13-B	PC 外壳, 不锈钢滚轮, 适用 16#软管	050101B
	BZ15-13-C	PC 外壳, 不锈钢滚轮, 适用 25#软管	050101C
	BZ15-13-D	PC 外壳, 不锈钢滚轮, 适用 17#软管	050101D
BZ25-13	BZ25-13-B	PC 外壳, 不锈钢滚轮, 适用 24#软管	050100B

2.1 主要特点

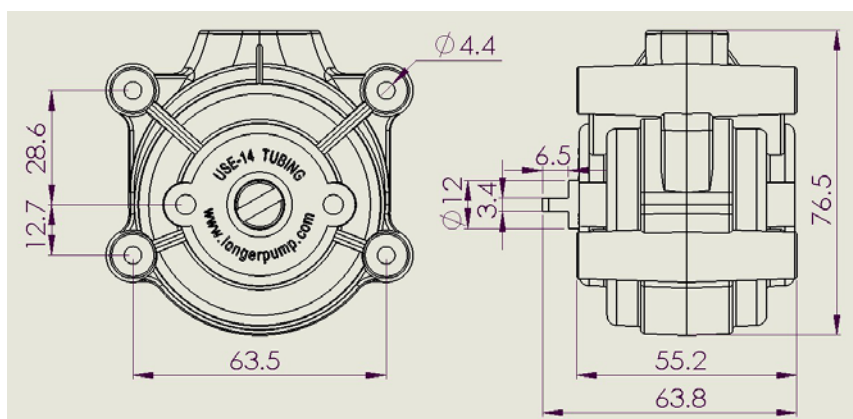
- 体积小、结构紧凑, 外形美观。
- 根据用户需要可实现多个泵头串联。
- 泵头壳体采用透明 PC 材料, 能实时观察泵头的运行情况。
- 滚轮采用不锈钢, 具有良好的化学稳定性。

2.2 开箱检查

拆箱, 遵循下列步骤:

- 1) 从包装箱内取出设备和附件。
- 2) 核对装箱单, 确认附件完整。
- 3) 若有问题, 请联系本公司或当地经销商。

2.3 外形尺寸图



2.4 性能参数

- 推荐转速范围: 0~600rpm
- 通道数量: 1
- 滚轮数量: 3
- 泵头材质: 外壳材质: PC, 滚轮材质: 不锈钢
- 参考流量: 如表 2 所示

表 2 流量范围

型号	转速范围	适用软管	参考流量 (ml/min) 60~600 (rpm)
BZ15-13-A	≤600rpm	14#	13~130
BZ15-13-B		16#	40~460
BZ15-13-C		25#	80~920
BZ15-13-D		17#	150~1700
BZ25-13-B		24#	150~1700

3 系统安装

3.1 单泵头安装

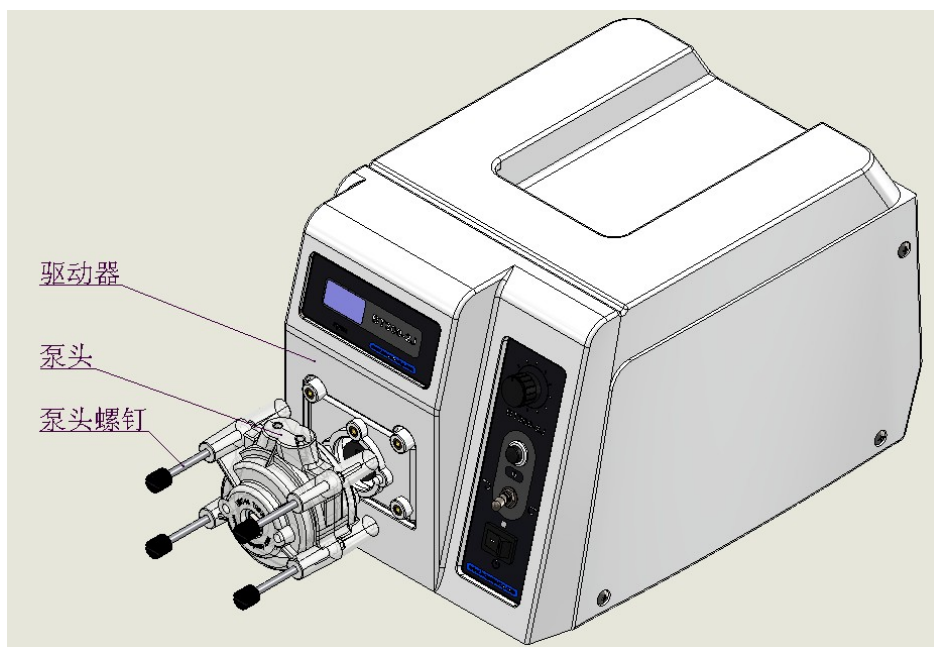
用户在使用中安装或更换泵头，可参照下列方法进行：

- 1) 用一字改锥松开连接泵头和驱动器的单泵头螺钉，把泵头向后轻轻取下。
- 2) 将需要更换的泵头主轴对准驱动器前端的联轴节，将泵头主轴的轴扁轻轻压入驱动器联轴节的扁槽内。
- 3) 穿入 4 支单泵头螺钉并旋紧，将泵头与驱动器紧固。

注意：

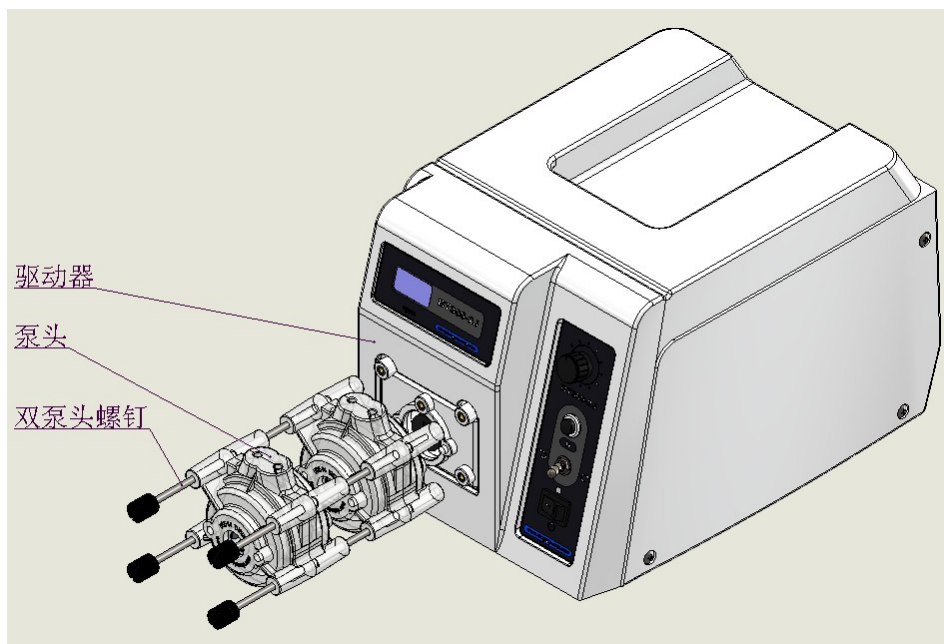
更换泵头前请先切断电源，以免发生危险。

在旋紧泵头螺钉时，应尽量保证螺钉的预紧力相同，且不宜过紧，以防止泵壳变形产生运转噪声。



3.2 串联泵头安装

泵头串联时，先将后一级泵头轴扁插入前一级泵头轴槽内，对齐泵头，再按单泵头安装步骤进行与驱动器的安装。



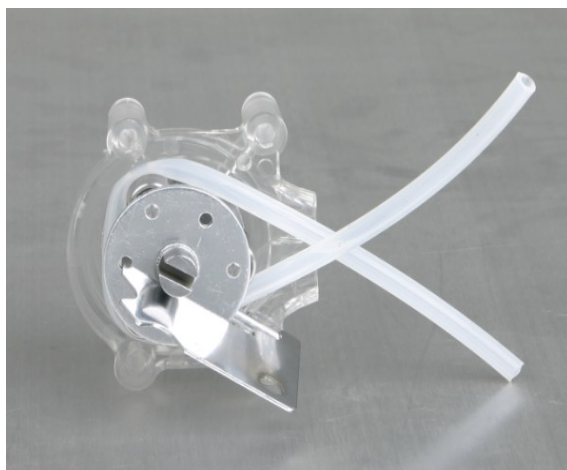
3.3 软管安装

注意：软管安装之前，需要将泵头从驱动器上拆下，并使用专用钥匙安装软管。
软管安装步骤：

- 1) 打开泵头，用钥匙压住软管。



- 2) 顺着软管的装入方向，旋转钥匙，将软管装入滚轮和泵壳之间。注意软管不要扭曲。



- 3) 取下钥匙，盖上泵头壳体，用手适当拉紧软管，并使软管处于滚轮的中央位置。使用钥匙转动轴槽从而调整轴扁位置，将泵头安装在驱动器上。



4 运输与保管

运输过程中要防水、防潮、防虫、防腐、防强烈的机械振动。

泵头贮存时应放在包装箱内，存放环境应保持空气流通，存放温度-10℃~55℃和相对湿度不大于 85%。仓库内不允许有各种有毒、有害、易燃、易爆及有腐蚀性的化学物质。